

## 9. DIAGNOSTICO DE CONDICIONES DE TRABAJO Y PANORAMA DE FACTORES DE RIESGO.

<b>Riesgos Físicos</b>	<b>Riesgo Químico</b>	<b>Riesgos Biológicos</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ruido: (expuestos asesores comerciales y mensajeros por tráfico vehicular)</li> <li>▪ Temperaturas Extremas: (expuestos asesores comerciales y mensajeros)</li> <li>▪ Iluminación: (expuestos personal de oficinas administrativas).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Gases y Vapores: (expuestos personal conductores y auxiliares de despacho)</li> <li>* Polvos Inorgánicos: (expuestos asesores comerciales y mensajeros por material particulado en vías públicas)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Virus (expuesto personal de Servicios generales Aseo )</li> <li>* Hongos (expuesto personal de Servicios generales Aseo )</li> <li>* Bacterias (expuesto personal de Servicios generales Aseo )</li> </ul>
<b>Riesgo Mecánico</b>	<b>Riesgos Psicosociales</b>	<b>Riesgos Locativos</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>* Máquinas</li> <li>* Equipos</li> <li>* Herramientas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Exceso de responsabilidades</li> <li>* Trabajo bajo presión</li> <li>* Monotonía y rutina</li> <li>* Problemas familiares</li> <li>* Problemas laborales</li> <li>* Movimientos repetitivos</li> <li>* Responsabilidad por dinero y mercancía.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Pisos</li> <li>* Techos</li> <li>* Almacenamiento</li> <li>* Muros</li> <li>* Orden y limpieza</li> </ul>
<b>Riesgos Eléctricos</b>	<b>Riesgos de Tránsito</b>	<b>Otros Riesgos</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>* Puestas a tierra</li> <li>* Instalaciones en mal estado</li> <li>* Instalaciones recargadas</li> <li>* Cableado suelto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Colisiones: (expuestos asesores comerciales, mensajeros y conductores)</li> <li>* bolcamientos (expuestos asesores comerciales, mensajeros y conductores)</li> <li>* Varadas (expuestos asesores comerciales, mensajeros y conductores)</li> <li>* Obstáculos ((expuestos asesores comerciales, mensajeros y conductores)</li> <li>* Atropellamiento:(expuestos asesores comerciales, mensajeros, conductores y personal en general por labores fuera de las instalaciones de la empresa)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Incendio y/o explosión</li> </ul>